

//

SONORA-5TN

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:

Todos los sectores



DESCRIPCIÓN

Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado la serie de altavoces SONORA. Los altavoces SONORA están especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental. Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio. Están completamente preparados para su uso en exteriores ya que disponen de rejilla de aluminio y protección contra el agua (IP-66) y ambientes marinos. Además, la serie SONORA proporciona una gran calidad sonora con un sonido definido y sin distorsión. Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero. Están diseñado para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.



Amplia la información del producto en:

<https://fonestar.com/ES/SONORA-5TN>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FEATURES	Low impedance loudspeaker with 100 V line transformer. Prepared for outdoor use, waterproof and rustproof materials.
POWER	40 W RMS
SPEAKERS	1 x 5 ¼" polypropylene woofer 1 x 1" tweeter
RESPONSE	80-20,000 Hz
IMPEDANCE	40 W RMS@100 V (250 ?) 20 W RMS@100 V (500 ?) 10 W RMS@100 V (1,000 ?) 5 W RMS@100 V (2,000 ?) Low Z: 8 ?
SENSIBILIDAD	86 dB @ 1 W/1 m 74 dB @ 1 W/4 m
PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	100 dB @ max. W/1 m 90 dB @ max. W/4 m
ÁNGULO DE COBERTURA	210°@500Hz, 120°@1kHz, 90°@2kHz, 75°@4kHz (-6 dB)
PROTECTIONS	IP-66 IEC 60068-2-11 Enviromental Test (Salt mist)
MATERIAL	Aluminium mesh grille Weather-resistant mount Stainless steel screws
SWITCH	W selector in high Z and low Z
CONECTORES	Euroblock para cable 0.25 - 2.5 mm2 de sección
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C a 60°C
COLOUR	Black (RAL 9004)
DIMENSIONS	162 x 262 x 147 mm depth



Amplia la información del producto en:

<https://fonestar.com/ES/SONORA-5TN>

WEIGHT	2.2 kg
ACCESSORIES	Adjustable mounting bracket Steel safety cable



Amplia la información del producto en:

<https://fonestar.com/ES/SONORA-5TN>